SNI 05-2276-1991

Standar Nasional Indonesia

Pisau fris - Penyayat sisi dengan lubang datar dan pemutar tenon - Seri Metrik

ICS 25.100.20

Badan Standardisasi Nasional

SNI 05-2276-1991

PISAU FRIS - PENYAYAT SISI DENGAN LUBANG DATAR DAN PEMUTAR TENON - SERI METRIK

REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

P E N D A H U L U A N

Standar Pisau Fris-Penyayat Sisi Dengan Lubang Datar Dan Pemutar Tenon-Seri Metrik, disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1990/1991.

Standar ini telah dibahas dalam rapat-rapat teknis, rapat prakonsensus tanggal 31 Januari 1991 dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 5 Maret 1991 di Jakarta.

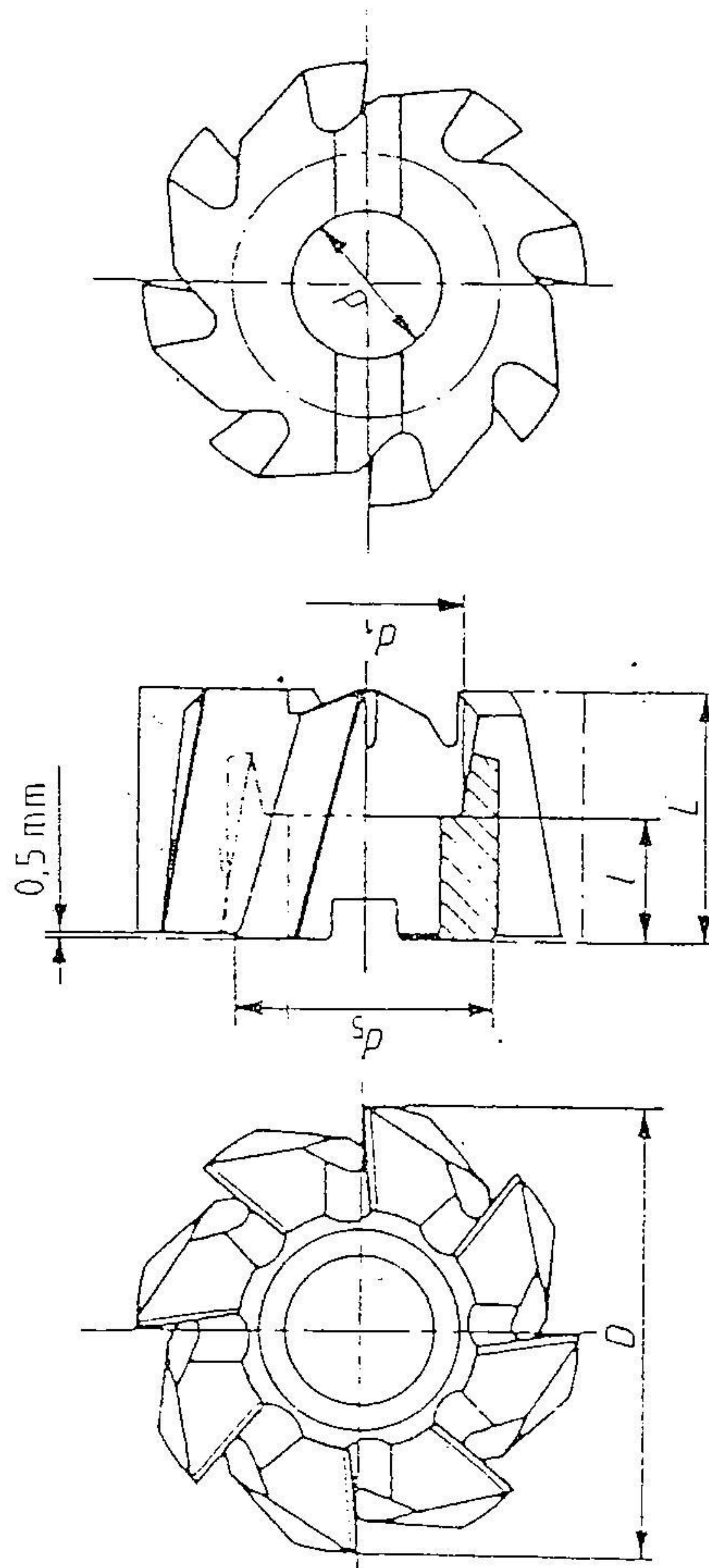
Hadir dalam rapat-rapat tersebut wakil-wakil dari Produsen, Konsumen, Ilmu Pengetahuan dan Lembaga Peneliti serta Instansi yang terkait lainnya.

Sebagai acuan diambil dari : ISO.2586-1985

PISAU FRIS - PENYAYAT SISI DENGAN LUBANG DATAR DAN PEMUTAR TENON - SERI METRIK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi ukuran pisau penyayat sisi dengan lubang datar dan pemutar tenon, yang dipasangan pada ujung arbor pisau.
Standar ini hanya digunakan untuk pisau baja pejal seri metrik . Sedangkan untuk jenis pisau dengan mata pisau yang dijepit atau dilas dengan kuningan maupun dipasang dengan baut tidak termasuk standar ini.
Seri diameter luar dari pisau-pisau tersebut diambil dari SII........ Pisau fris seri diameter luar yang direkomendasikan.

2. UKURAN

Gambar
Pisau Fris

Tabel
Ukuran dan Toleransi

Satuan dalam milimeter

D J_s 16	d H 7	L k 16	l + 1 0	d_1 min	d_5 1) min
40	16	32	18	23	33
50	22	36	20	30	41
63	27	40	22	38	49
80	27	45	22	38	49
100	32	50	25	45	59
125	40	56	28	56	71
160	50	63	31	67	91

1). Bagian yang menonjol kebelakang sepanjang 0,5 mm sisi adalah opsional.

Dudukan tenon harus sesuai dengan SII .... Pisau fris - ukuran mampu tukar untuk arbor atau mandril pisau - seri metrik dan seri inci.
Gigi pisau-pisau tersebut berbentuk helikoidal kearah kanan atau kiri dibuat dengan sudut.